



Maestro

SuperBrite® Visualizador tipo Marquesina

Ingeniería para el duro ambiente de la minería subterránea



Muestra mensajes y datos en tiempo real.

La mejora de los datos en tiempo real significa más tiempo en el frente.



Finalmente, datos de la calidad de aire en la mina subterránea en tiempo real, mensajes de seguridad, condición del personal y equipos.

Seguro y flexible

Brinda información en tiempo real a estaciones de refugio, niveles de la mina o portales de acceso a la mina. Muestra cualquier información, incluyendo calidad de aire bajo tierra, personal, localización de equipos y personal desde lectores de tags, emergencias creadas por usuario o mensajes rutinarios de seguridad.

A prueba de fallas

El visualizador parpadea indicando pérdida de comunicación y la señal de alarma cambia de estado para una máxima seguridad de los trabajadores.

Abierto y Visible

El protocolo de comunicación Ethernet permite conexión directa a cualquier tipo de sistema de control (PLC, SCADA, HMI, DCS o PC) sin necesidad de otro software o hardware. La tecnología SuperBrite tricolor LED provee una larga vida, caracteres alfanuméricos grandes y brillantes tanto en modo intermitente o fijo.

Plug & Play “(Conectar y usar)”

La integración puede realizarse en minutos mediante la página web de interfaz integrada accesada vía Internet Explorer



Características Principales

Fácil de Ver

- 4 renglones de datos o texto
- 20 caracteres por renglón aproximadamente
- Caracteres alfanuméricos LED SuperBrite de 2 pulgadas de altura. Pueden ser vistos fácilmente en una mina subterránea hasta una distancia de 100' pies (30 metros)
- Los caracteres pueden ser rojos, ámbar o verdes
- Los caracteres pueden estar fijos o intermitentes
- Todos los caracteres cambian de color de acuerdo al estado (ej. verde cuando los parámetros están bien, ámbar para advertencias y rojo intermitente indicando alto riesgo)

Fácil de Configurar

- Fácil y rápida configuración usando la interfaz de la página web e internet Explorer
- No se requiere software adicional

Fácil de Conectar

- Conexión directa a cualquier red o switch de red
- Conexión directa a cualquier estación de calidad de aire Vigilante AQS
- Conexión RJ45
- Conexión opcional a fibra óptica monomodo o multimodo
- Conexión opcional inalámbrica a Ethernet o Leaky feeder

Robusto para trabajo en mina

- Carcasa de acero inoxidable que elimina el ingreso de humedad y polvo mientras provee una resistencia máxima a la corrosión
- Pantalla resistente a impacto LEXAN® clear lens que brinda una visualización segura y de largo plazo
- Placas de acero inoxidable integradas para fácil montaje en la 'pared o techo' de mina

Especificaciones Técnicas

Comunicación

- Protocolo de comunicación abierto para fácil conexión con cualquier sistema PLC, SCADA, HMI, DCS o PC
- Protocolo Ethernet Modbus TCP estándar o Serial Modbus RS-485
- Protocolo opcional Allen Bradley EtherNetIP™
- Capacidad de ingresar texto directo a la página web desde cualquier parte de la red
- Datos pueden ser ingresados desde cualquier plataforma de software de un tercero

Requisitos de Energía

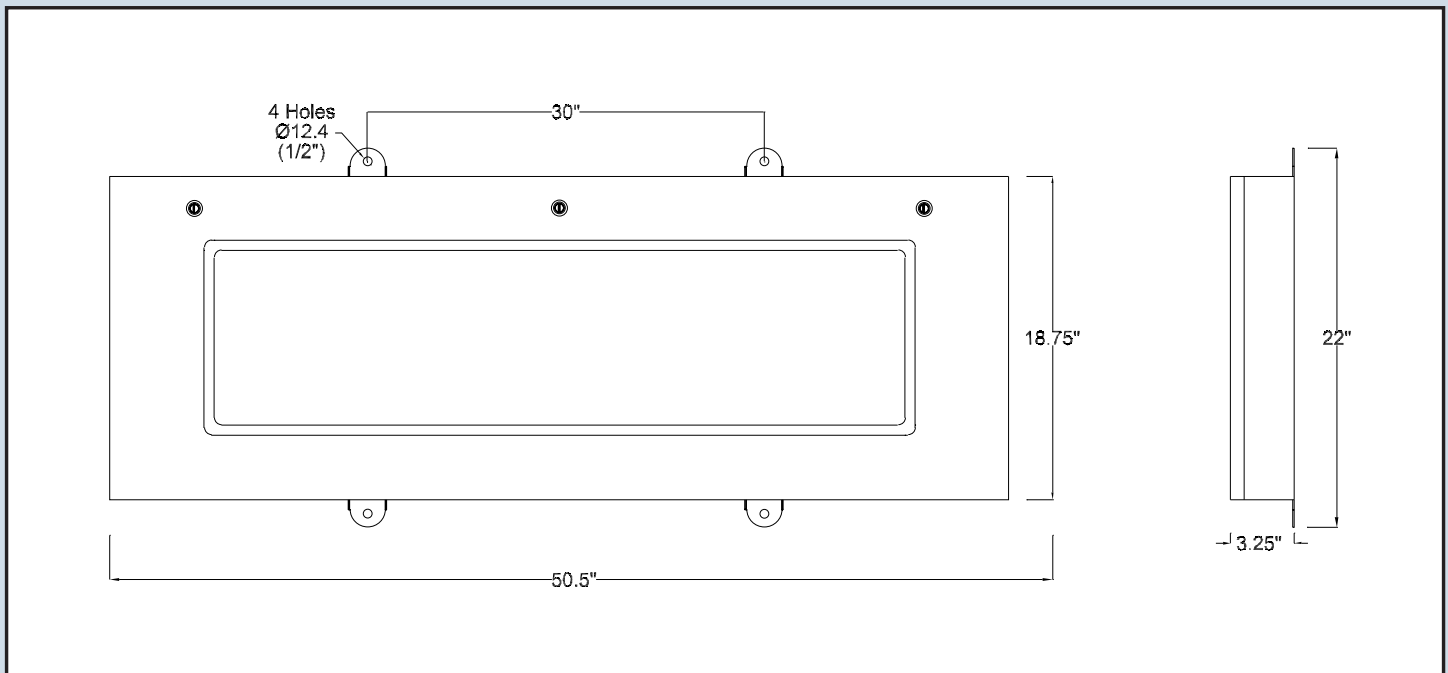
- Fuente de poder de uso general 110 a 220 VAC CUL
- Demanda de corriente menor a 1A con todos los LED encendidos

Salidas

- Una señal de salida DC 4-20 mA, aislada ópticamente
- Aislamiento 2.5 kV
- Tres relés de forma A, normalmente abiertos, 8 Amp 250 Vac / 5Amp 30 VDC
- Todas las salidas son configuradas vía registros Modbus
- Cualquier relé puede ser configurado para alarma de fallas de equipo

Parámetros físicos

- Dimensiones externas 50½" x 18¾" x 3¼"
- Carcasa NEMA 4X
- Carcasa de acero inoxidable
- 4 pestañas de montaje reforzadas de acero inoxidable
- Pantalla de LEXAN resistente al impacto
- Temperatura de operación de -20 a +40C
- Dimensiones y peso para envío 65LBS-26 X 55 X 9 (29.5 kg – 661mm X 1397 mm X29 mm)



www.maestrodigitalmine.com

Sudbury, Canada +1 705 805-6918

